



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH  
I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH  
wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **RAIL POLSKA Sp. z o.o.**  
ul. Willowa 8/10 lok. 11  
00-790 Warszawa, Polska

Zakład Produkcyjny: **RAIL POLSKA Sp. z o.o.**  
**Zakład Taboru Kolejowego**  
ul. Długa 1  
32-642 Włosienica, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

## Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: M, P, S

Rodzaj komponentów: Budowa nowych i przebudowa:  
- pojazdów szynowych i ich części składowych  
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie ciśnienia próbnego  
- prostych części pojazdów szynowych  
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych  
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych  
Zakup i montaż części składowych pojazdów szynowych.

### Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	3,0 – 20,0 / $\varnothing \geq 54,0$	---
111	8.1	3,0 – 17,2 / $\varnothing \geq 57,15$	---
111	1.2	5,0 – 12,0 / $\varnothing \geq 54,0$	FW
111	8.1	4,28 – 10,27 / $\varnothing \geq 57,15$	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Paweł Babiec, poziom A (IWE)  
Zastępca koordynatora: Rafał Madeja, poziom A (IWE)  
Dodatkowi koordynatorzy: *Patrz – kolejna strona*  
Numer certyfikatu: TSP-15085-294.00  
Okres ważności certyfikatu: od 23.01.2025 do 22.01.2028  
Następna ocena w nadzorze: do **20.11.2025**  
Data wystawienia certyfikatu: 23.01.2025  
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

STRONA 1 z 2

Ewelina Czerwonka  
Dyrektor Centrum Certyfikacji  
**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**  
ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

[www.tuvsud.com/pl-pl](http://www.tuvsud.com/pl-pl)

**Zakres uznania (kontynuacja):**

<b>Proces spawalniczy</b> wg PN-EN ISO 4063	<b>Grupa materiałowa</b> wg ISO/TR 15608	<b>Wymiary</b>	<b>Uwagi</b>
135	1.2	3,0 – 20,0	---
135	1.2	3,0 – 16,0	FW
---	---	---	---

**Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:**

---

**Postanowienia ogólne**

zgodnie z PN-EN 15085-2

**Unieważnienie certyfikatu**

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

**Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:**

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR\_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa, 23.01.2025



  
Ewelina Czerwonka  
Dyrektor Centrum Certyfikacji