



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

## SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021

Przedsiębiorstwo: **RAIL POLSKA Sp. z o.o.**  
ul. Willowa 8/10 lok. 11  
00-790 Warszawa, Polska

Zakład produkcyjny: **RAIL POLSKA Sp. z o.o.**  
**Zakład Taboru Kolejowego**  
ul. Długa 1  
32-642 Włosienica, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych  
w zakresie:

### Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021

Typ działalności: P, M, S

Rodzaj komponentów: Budowa nowych i przebudowa:  
- pojazdów szynowych i ich części składowych  
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie ciśnienia próbnego  
- prostych części pojazdów szynowych  
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych  
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych  
Zakup i montaż części składowych pojazdów szynowych.

#### Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	3,0 – 20,0 / Ø ≥ 54,0	---
111	8.1	3,0 – 17,2 / Ø ≥ 57,15	---
111	1.2	5,0 – 12,0 / Ø ≥ 54,0	FW
111	8.1	4,28 – 10,27 / Ø ≥ 57,15	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Paweł Babiec, IWE  
Zastępca koordynatora: Rafał Madeja, IWE  
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona  
Numer certyfikatu: TSP-15085-168.01  
Okres ważności certyfikatu: Od 23.01.2022 do 22.01.2025  
Następna ocena w nadzorze: do 14.12.2023  
Data wystawienia certyfikatu: 17.01.2023  
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.5  
obowiązuje od 01-09-2021)

Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

**Zakres uznania (kontynuacja):**

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	3,0 – 20,0	---
135	1.2	3,0 – 16,0	FW
---	---	---	---

**Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:**

---

**Postanowienia ogólne**

zgodnie z PN-EN 15085-2

**Unieważnienie certyfikatu**

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac Spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

**Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:**

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR15085 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

<https://www.tuvsud.com/pl-pl/resource/wyszukiwarka-certyfikatow>

Warszawa, 17.01.2023



Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji