



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach PN-EN 15085-2:2021

Das Unternehmen: **RAIL POLSKA Sp. z o.o.**
ul. Willowa 8/10 lok. 11
00-790 Warszawa, Polen

Der Fertigungsstätte: **RAIL POLSKA Sp. z o.o.**
Zakład Taboru Kolejowego
ul. Długa 1
32-642 Włosienica, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im
Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL1 gemäß PN-EN 15085-2:2021

Tätigkeitsbereich: P, M, S

Art der Bauteile: Neubau und Umbau:
- von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- von drucklosen Behältern ohne besonderen Prüfdruck
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge
- von Teilen bzw. eingekauften Teilen von Schienenfahrzeugen
- von Komponenten von Schienenfahrzeugen
Einkauf und Weitervertrieb von Schienenfahrzeugteilen.

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	3,0 – 20,0 / $\varnothing \geq 54,0$	---
111	8.1	3,0 – 17,2 / $\varnothing \geq 57,15$	---
111	1.2	5,0 – 12,0 / $\varnothing \geq 54,0$	FW
111	8.1	4,28 – 10,27 / $\varnothing \geq 57,15$	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Paweł Babiec, IWE
Vetreter: Rafał Madeja, IWE
Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*
Zertifikat Nr.: TSP-15085-168.01
Gültigkeitszeitraum: Von 23.01.2022 bis 22.01.2025
Nächstes Überwachungsaudit: bis 14.12.2023
Ausgestellt am: 17.01.2023
Auditor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 Ausg. 5 gilt
seit 01-09-2021)

SEITE 1 / 2

Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

TÜV®

Geltungsbereich (Fortsetzung):

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	3,0 – 20,0	---
135	1.2	3,0 – 16,0	FW
---	---	---	---

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend PN-EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:
<https://www.tuvsud.com/pl-pl/resource/wyszukiwarka-certyfikatow> überprüft werden.

Warschau, 17.01.2023



Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums